

2026年度 編入学試験要項

(4年次編入)



学校法人 大阪滋慶学園

滋慶医療科学大学

JIKEI UNIVERSITY OF HEALTH CARE SCIENCES

医療科学部 臨床工学科

滋慶医療科学大学の入学指針

大学の理念・目的

本学は、科学技術に支えられた医療技術の進歩が人間の生命の存在状態を進化させるとの視点に立ち、かつ、本学園の「高い職業実践力と豊かな人間性および国際性の涵養」という教育理念を踏まえ、広い知識と深い専門の学芸を教授研究し、課題解決力、変化対応力を備えた人材を養成するとともに、我が国の将来を見据えた研究の推進を図り、健全な社会の構築に貢献することを目的とする。

Admission Policy (アドミッション・ポリシー)

滋慶医療科学大学 医療科学部 本学部が求める人材像

1. 公共心および主体性を持って多様な人々と協働して学ぶ態度

医療分野に興味があり、医療の現場に従事し、社会に貢献することに関心・意欲を有している。また、学校でのグループ学習や課外活動、ボランティア活動等の経験を経ることなどにより、主体性を持ちつつ他の人たちと協力しながら、課題や目標の達成に向けた取り組みをやり遂げることができる人。

2. 思考力・判断力・表現力

対処すべき課題を解決するために、自分が修得した知識や技能を基礎として、また様々な方法により調べたことなどを踏まえて、自ら考え、判断することができる能力、そしてそれを他の人に的確に説明・表現できる能力の基礎を身に付けている人。

3. 本学部における学修の基礎となる知識・技能

本学部の理工学系科目の学修に必要な基礎的な数学（数学Ⅰ・A程度）の知識をはじめ、本学部での学修に必要な基礎学力を有している人。



出願上の注意

1. 本要項に基づいて出願登録の入力漏れなどがないことを確認し出願登録を完了するとともに、郵送による出願書類の不足などがないかを確認してください。
出願登録を完了していても、受験料の未払いや出願書類（成績証明書など）が届かない場合は出願とみなされない。ので、手続きに遺漏のないように留意してください。
2. 出願書類（成績証明書など）は出願期間内に、簡易書留で郵送してください（出願期間内に必着のこと）。
3. いったん受理した出願書類及び受験料は、理由の如何に関わらず返還できません。
4. 出願手続きについて不明な点がある場合は、本学入試事務局（TEL：06-6394-1617）までお問い合わせください。



個人情報の取扱いについて

本学では、皆さまの大切な個人情報を保護するため、個人情報保護法および関連ガイドライン等に基づき、個人情報保護委員会を設け、「個人情報保護方針」を定め、これを遵守しています。出願された方の個人情報は、厳重かつ適切な管理のもと、入学試験にかかわる受験票や可否通知の発送、事務連絡、入学試験の結果判定、入学手続きの案内と確認、出身校への連絡、新入生の受入準備等によりのみ使用され、無断でこの目的以外に使用または第三者に開示、提供されることはありません。

●お問い合わせ先

滋慶医療科学大学 個人情報保護委員会
〒532-0003 大阪市淀川区宮原1-2-8
TEL：06-6394-1617 E-mail：info@juhs.ac.jp

入試日程（4年次編入）

日程	出願期間	試験日	合格発表日	入学手続き締切日	
				1次手続	2次手続
I期	2025年8月19日(火)～ 2025年9月2日(火)	2025年 9月6日(土)	2025年 9月19日(金)	2025年 10月3日(金)	2025年 10月17日(金)
II期	2025年11月4日(火)～ 2025年11月18日(火)	2025年 11月22日(土)	2025年 12月5日(金)	2025年 12月19日(金)	2026年 1月9日(金)
III期	2026年1月27日(火)～ 2026年2月10日(火)	2026年 2月14日(土)	2026年 2月27日(金)	2026年 3月6日(金)	2026年 3月13日(金)

《事前個別相談について》

※ 出願資格の確認や、既修得単位の認定（出身学校で修得した単位を本学で修得したものとみなすための認定）、入学後の学修計画の見込み等について、出願の前にご相談いただくための事前個別相談を行います。事前個別相談の際は、出身学校の成績証明書やシラバス等をご持参いただくことになります。編入学入試を受験される場合、円滑に手続き等を進めるため、ぜひ参加をしていただくようお願いします。

《事前相談受付》

本学HPもしくはお電話、メール、LINEでお申込みください。

（電話での申込受付は、平日・土曜（祝日は除く）の8:30～17:30）

TEL : 06-6394-1617

Mail : info@juhs.ac.jp

LINE : <https://page.line.me/643doh1q>

募集定員

4年次編入募集定員 若干名

出願資格

次の(1)及び(2)のいずれの条件も満たす方

(1) 臨床工学技士の国家資格を有する方

なお、臨床工学技士養成校を所定の単位を得て卒業又は修了し（卒業又は修了見込みの方を含む）、臨床工学技士国家試験の受験を予定している方は、出願資格を有するものとするが、国家試験に合格できなかった場合は、編入学の資格を失うものとする。

(2) 次の①又は②のいずれかに該当する方

① 大学を卒業した方（卒業見込みの方を含む）

② 専修学校の専門課程（修業年限が3年以上、総授業時間数が2,550時間以上又は93単位以上であるものに限る）を修了した方（修了見込みの方を含む）

選考方法

選考項目	配点	総点	内容	試験時間
小論文	100 点	200 点	800 字以内 テーマ型（ただしテーマに関する簡潔な文章や資料を読ませることはあり得る。テーマの分野は必ずしも「医療」関連とは限らない）	10:00～ 11:00
個人面接	60 点		10 分程度	11:20～
志望理由書	40 点		出願期間中にネット出願サイトより 本学所定のフォーマットへ入力	

●試験会場：新大阪キャンパス（大阪市淀川区宮原1-2-8）

●受付開始時刻：9:00

●着席時刻：9:50

受験料・支払方法

受験料：30,000円

支払方法：クレジットカード決済、コンビニエンスストア決済
（詳細は次ページをご覧ください）

合否結果通知

入試の結果は、合格発表日の10:00にオンライン上で照会できます。また、封書で結果通知書と関係書類を合格発表日に発送します（お手元に届くのには数日かかります）。



入試の最新情報について

入試に関する情報（入試スケジュールや試験会場等）については、様々な情勢により変更する場合があります。最新の情報については、本学のホームページで確認してください。

出願について（ネット出願）

ネット出願は、受験料のクレジットカード決済、コンビニエンスストア決済が可能です。
24時間、スマートフォン、タブレット、パソコンから出願が可能です。

〔1〕出願登録

スマートフォン、タブレット、パソコンで本学ホームページ「入学に関する情報」のネット出願ボタンから、出願登録を開始してください。画面の指示に従って入力し、「クレジットカード決済」か「コンビニエンスストア決済」からお支払方法を選択してください。

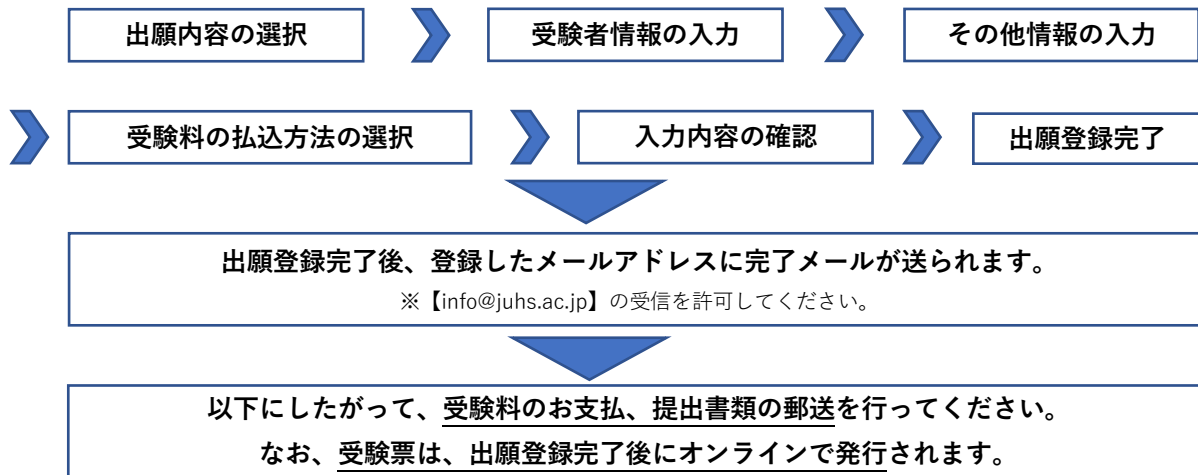
滋慶医療科学大学 ネット出願

検索

ホームページアドレス

www.juhs.ac.jp/entry/

登録の流れについて



〔2〕受験料のお支払方法

●クレジットカード決済の場合

画面の指示に従い入力をしてください。「送信ボタン」を押すとその場で決済されて終了です。



●コンビニエンスストア決済の場合

画面の指示に従い入力をしてください。「送信ボタン」を押すと各コンビニエンスストアの払い込み用の番号が表示されます。その番号を控えるか、プリントアウトして各コンビニエンスストアでお支払いください。



ローソン
ミニストップ
(Loppiへ)



ファミリーマート
(Famiポートへ)

Seicomart

セイコーマート
(レジで直接お支払い)

《注意事項》

- 一度お支払いされた受験料は、返金できません。
- コンビニエンスストアでのお支払いは、出願期間内にお済ませください。

〔3〕提出書類の送付と受験票について

その他の必要な提出書類については、下記の「〔4〕提出書類について」をご参照いただき、ご自身で用意された封筒に一括同封し、簡易書留で郵送してください。なお、試験日の出願期間内に必着でお送りください。

◆写真について

データでお持ちの場合：写真のデータを出願登録の画面に従ってアップロードしてください。

データでお持ちでない場合：写真2枚を、出願書類用封筒に同封し、郵送してください。

〔4〕提出書類について

提出書類等	備考
入学願書	ネット出願サイトより出願登録してください。 受験票は <u>WEB 受験票</u> （注）としてオンラインで発行されます。
受験票・受験台帳	
志望理由書	
出願資格を証明するもの	下表により該当するものを提出してください。 事前相談期間内に提出した場合は、再提出は不要です。
出身学校の成績証明書	修得単位数が明記されたものを提出してください。出願時点で在学中の者は、修得見込の授業科目名と単位数が明記された証明書(単位修得見込証明書等)あるいはそれに準ずるものを厳封したまま提出してください。 事前相談期間内に提出した場合は、再提出は不要です。
出身学校のシラバス (授業計画)	出身学校のシラバス(授業計画)を提出してください。 事前相談期間内に提出した場合は、再提出は不要です。
写真2枚	写真（正面上半身、脱帽、無背景で3カ月以内に撮影したもの）をデータで提出できない場合は、出願書類用封筒に同封してください。

注：「WEB受験票」について

入試当日の受付において、受験票は、スマホ等によりWEB受験票の画面を受付で呈示していただくか、またはWEB受験票の画面をプリントアウトし当日ご持参のうえ受付で呈示してください。

【出願資格を証明するもの】

対象者	証明書等
短期大学・大学等卒業(修了)	卒業(修了)証明書
短期大学・大学等卒業(修了)見込者	卒業(修了)見込証明書
専修学校修了(見込)者	修了(見込)証明書

学 費

区分	項目	4 年次納付金		
		入学手続時(前期)	9 月納入(後期)	年額
学費	入学金	200,000 円	—	200,000 円
	授業料等※1	700,000 円	700,000 円	1,400,000 円
合計		900,000 円	700,000 円	1,600,000 円

※1 授業料等には、授業料、教育充実費（実習費含む）、施設充実費が含まれます。

※2 以上の学費のほか、諸経費として健康管理費、委託徴収費（学生保険料、校友会費、同窓会費）や、教科書代等の実費が必要となります。詳細は入学手続の際にご案内いたします。

入学辞退者に係る授業料等の取り扱いについて

本学に合格し授業料等を入金された方が、2026年3月31日（火）までに本学への入学辞退の意思表示をされた場合は、原則として下記の手続きにより授業料（教育充実費、施設充実費を含む）を返金します。受験料及び入学金は返金できませんのであらかじめご了承ください。

【返還手続】 本学所定の入学辞退届に、所定事項を楷書で記入し、本人・保証人の記名捺印をして、郵送してください。入学辞退届の用紙は、本学入試事務局までご請求ください。

送付先：〒532-0003 大阪市淀川区宮原1-2-8 滋慶医療科学大学 入試事務局

編入学試験合格者の国家試験合否報告について

令和7年度に実施される臨床工学技士国家試験を受験する方は、国家試験の合否が判明次第、結果にかかわらず、早急に本学入試事務局（TEL：06-6394-1617）までご連絡ください。

国家試験に合格できなかった場合は、4年次編入学の資格を失いますので、入金済みの入学金、授業料、教育充実費（実習費含む）、施設充実費を返金します。受験料は返金できませんのであらかじめご了承ください。

返還手続は、国家試験の結果についてご連絡いただいた際にお伝えします。

奨学金等について

日本学生支援機構による修学支援新制度（給付型奨学金及び授業料等減免）や貸与奨学金については、高校等卒業後の期間や在籍学校の種類、奨学金受給状況により、本学編入後の受給の可否や受給期間に違いが生じます。あらかじめ、本学入試事務局（TEL：06-6394-1617）までご相談ください。

Information

受験上の注意

1. 試験当日は、試験会場受付で受付手続きを行い、試験開始10分前までに指定された試験室に入室してください。
試験開始前に試験に関する諸注意を説明します。
2. 試験開始の前に、携帯電話や音の出る機器の電源を必ず切ってください（マナーモードに設定ではなく、電源を切ってください）。
3. 試験中机上に置けるものは、時計（時計機能だけあるもので、秒針音のするものや大型のものは除く）、鉛筆またはシャープペンシル、消しゴム、眼鏡です。
4. 試験開始後の途中退室は認めません。試験中の発病またはトイレ等やむを得ない場合には、手を挙げて監督者の指示に従ってください。ただし、一時退室が認められた場合でも、試験室以外での受験はできません。また、一時退室した分の試験時間延長も認められません。
5. 試験当日に不測の事態が生じた場合は、大学入試事務局（TEL：06-6394-1617）までご連絡ください。
6. 試験会場内の下見はできません。会場の場所や交通手段、所要時間を必ず事前に確認してください。

感染症への注意

試験当日、学校保健安全法で出席の停止が定められている感染症（新型コロナウイルス感染症、インフルエンザ、結核、はしか等）に罹患している場合は、他の受験生や監督者への感染の恐れがありますので、受験をお断りしています。上記の感染症に罹患している場合は、入試日程の振替等の対応も可能ですので、試験当日までに本学入試事務局（TEL：06-6394-1617）までご連絡ください。

※各種感染症の感染状況等によっては、発熱がある方や強い倦怠感、息苦しさがある方の受験を控えていただくことがあります。

試験会場について

大阪 Metro「新大阪駅」から2番出口を出て徒歩2分
JR「新大阪駅」から1階正面口を出て徒歩3分

本学に來学されたことのない場合は、新大阪駅（JR、新幹線、地下鉄御堂筋線）の各改札から本学までの道順を、本学HP [<https://www.juhs.ac.jp/route/>] に写真付きで案内していますので、あらかじめご参照ください。



お問い合わせ先

滋慶医療科学大学 入試事務局

〒532-0003 大阪市淀川区宮原1-2-8（新大阪駅前）

▶TEL：06-6394-1617 ▶FAX：06-6394-1618

▶URL：<https://www.juhs.ac.jp>

【参考】医療科学部 臨床工学科のカリキュラム(授業科目)

科目区分		授業科目の名称	配当年次	単位数	
				必修	選択
基礎科目	思考と表現	基礎ゼミⅠ	1前	1	
		基礎ゼミⅡ	1後	1	
		英語Ⅰ	1前	2	
		英語Ⅱ	1後	2	
		英語Ⅲ	2前		2
		英語Ⅳ	2後		2
		医療英語Ⅰ	3前		2
		医療英語Ⅱ	4前		2
		中国語Ⅰ	1前		2
		中国語Ⅱ	1後		2
		日本語の表現	1前		1
		哲学入門	1前		2
		クリティカル・シンキング	1後		1
		キャリアデザインⅠ	2前		2
		キャリアデザインⅡ	3前		1
	人間と社会の理解	情報処理演習Ⅰ	1前	1	
		情報処理演習Ⅱ	1後	1	
		人間関係と家族	1後		2
		心理学入門	1前		2
		教育学概論	1後		2
		医療と倫理	3前	2	
		ボランティア論	1後		1
		健康・スポーツ実践Ⅰ	1前		1
		健康・スポーツ実践Ⅱ	1後		1
		社会学入門	1後		2
	自然科学の基礎	経済学入門	1前		2
		経営学入門	1後		2
		法学入門	1前		2
		基礎生物学	1前	1	
		基礎化学	1前	1	
専門基礎科目	医学系基礎	基礎物理学	1前	1	
		基礎数学	1前	1	
		統計学入門	1前	2	
		小計(33科目)	—	16	36
		人体の構造と機能Ⅰ	1前	2	
		人体の構造と機能Ⅱ	1前	2	
		基礎医学実習	1後	1	
		医学概論	1後	1	
		病理学	1後	2	
		生化学	1後	2	
		臨床薬理学	2前	2	
		臨床免疫学	3前	1	
		血液学	3前		1
		公衆衛生学	1前	1	
		臨床検査総論	4前		1
	理工学系基礎	応用数学	1後	2	
		医用電気工学Ⅰ	1前	2	
		医用電気工学Ⅱ	1後	2	
		医用電気工学実験	1後	1	
		医用電子工学Ⅰ	2前	2	
		医用電子工学Ⅱ	2後	2	
		医用電子工学実験	2後	1	
		計測工学	2前	2	
		機械工学Ⅰ	2前	2	
		機械工学Ⅱ	2後	2	
		情報科学概論	1後	2	
		情報処理工学	2前	2	
		情報処理工学実習	2前	1	
		システム工学	2後	2	
		小計(25科目)	—	39	2

科目区分		授業科目の名称	配当年次	単位数	
				必修	選択
専門科目	医用学生体工	臨床工学概論Ⅰ	1前	2	
		臨床工学概論Ⅱ	1後	1	
		生体物性工学	2後	2	
		生体材料工学	3前	2	
		放射線工学概論	4前		1
		人工臓器概論	4後		1
	医用機器学	医用機器学概論	1後	2	
		生体計測装置学	2前	2	
		生体計測装置学実習	2前	1	
		医用治療機器学Ⅰ	2後	2	
		医用治療機器学Ⅱ	2後	1	
		医用治療機器学実習	2後	1	
	生体機能代行技術	臨床支援技術学	3前	1	
		画像診断装置学	3前	1	
	医療安全管理学	血液浄化療法技術学Ⅰ	2前	2	
		血液浄化療法技術学Ⅱ	2後	1	
		血液浄化療法技術学実習	2後	1	
		体外循環技術学Ⅰ	2後	2	
	関連臨床医学	体外循環技術学Ⅱ	3前	1	
		体外循環技術学実習	3前	1	
		呼吸療法技術学Ⅰ	3前	2	
		呼吸療法技術学Ⅱ	3前	1	
		呼吸療法技術学実習	3前	1	
		医用機器安全管理学	3前	2	
発展科目	地域・連携	医療安全管理学	3前	1	
		医用機器安全管理学実習	3前	1	
		医療安全工学	4前		1
		感染症対策概論	4前	1	
		関係法規	3後	1	
		臨床医学Ⅰ	2前	2	
	臨床実習	臨床医学Ⅱ	2後	2	
		臨床医学Ⅲ	3前	2	
		臨床生理学	2前	2	
		多職種連携論	3前	1	
		在宅医療論	4前	1	
		保健医療福祉行政論	4後		2
	医工連携・専門発展	臨床実習	3後	7	
		小計(37科目)	—	53	5
		医療機器産業論	2前	1	
		医工連携論Ⅰ	3後		1
		医工連携論Ⅱ	4前		1
		企業実習	3後		2
	情報・データサイエンス	臨床工学特論Ⅰ	4前		1
		臨床工学特論Ⅱ	4前		1
		臨床工学特論Ⅲ	4後		1
		臨床工学特論Ⅳ	4後		1
		災害医療概論	4前		1
		データサイエンス概論	3前	1	
	総合	人工知能概論	4前		1
		多変量解析入門	4前		1
		統計モデル論	4後		1
		医療福祉とデータサイエンス	4後		1
		医療情報システム概論	4後		1
		知的財産権概論	4前		1
		専門ゼミⅠ	2前	1	
		専門ゼミⅡ	2後	1	
		専門ゼミⅢ	3前		1
		専門ゼミⅣ	3後		1
		卒業研究	4通	4	
		臨床工学総合演習	4後	1	
		小計(22科目)	—	9	17
		合計(117科目)	—	117	60

【卒業要件】

必修科目：計117単位
 選択科目：計11単位以上
 （選択科目の修得方法）

合計128単位以上修得すること

- ・基礎科目の選択科目から6単位以上（うち人間と社会の理解から4単位以上）
- ・発展科目の選択科目から5単位以上



学校法人 大阪滋慶学園

滋慶医療科学大学

〒532-0003 大阪市淀川区宮原1-2-8

TEL : 06-6394-1617 (代表) FAX : 06-6394-1618 (代表)

E-mail : info@juhs.ac.jp

URL : <https://www.juhs.ac.jp/>